

ICS 71.120;83.200
G 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 25158—2010

GB/T 25158—2010

轮胎动平衡试验机

Dynamic balancing machine for tyre

中华人民共和国
国家标准
轮胎动平衡试验机
GB/T 25158—2010

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2010年11月第一版 2010年11月第一次印刷

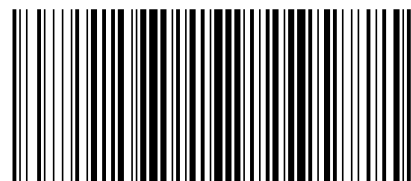
*

书号: 155066·1-40698 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 25158-2010

2010-09-26 发布

2011-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

再抽二台进行检验,若仍有不合格项时,则应逐台进行检验。

9 标志、包装、运输和贮存

9.1 应在每台动平衡试验机的明显位置固定标牌,标牌应符合 GB/T 13306 的规定。标牌的内容如下:

- a) 产品名称;
- b) 产品型号;
- c) 产品编号;
- d) 执行标准号;
- e) 主要技术参数;
- f) 设备净重;
- g) 外形尺寸;
- h) 制造单位名称、商标;
- i) 制造日期。

9.2 动平衡试验机发货时,应随机附带下列文件:

- a) 产品合格证明书;
- b) 产品使用说明书;
- c) 装箱单;
- d) 随机压力容器的质量证明书。

9.3 动平衡试验机的包装应符合 GB/T 13384 的规定。

9.4 动平衡试验机的运输应符合运输部门的有关规定。

9.5 动平衡试验机安装前应贮存在防雨、干燥、通风良好的场所,并且妥善保管好。

前 言

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶塑料机械标准化技术委员会(SAC/TC 71)归口。

本标准负责起草单位:青岛高校软控股份有限公司。

本标准参加起草单位:天津赛象科技股份有限公司、中航工业北京航空制造工程研究所、北京橡胶工业研究设计院。

本标准主要起草人:杭柏林、孟鹏、东野广俊、徐建华、张建浩、于立、宋震方、夏向秀。

表 5 (续)

检验项目	轿车/ 轻型载重汽车轮胎系列	载重汽车轮胎系列
测试结果自动判级	分 2 级、3 级或多级	
注 1: M 表示轮胎数量, N 表示测量次数; 一般 N 取 5 或 10, M 取 5 或 10, 使用时可根据实际情况适当放大 N 、 M 的值。		
注 2: 准确度验证和重复性验证可以选用标准偏差或极差其中一组进行检验。		

6.3 功能要求

- 6.3.1 动平衡试验机应具有轮胎输送、定中和润滑的功能。
- 6.3.2 动平衡试验机应具有轮胎规格识别、胎号识别和称重功能。
- 6.3.3 动平衡试验机应具有自动装卡、充气、测试、卸胎功能。
- 6.3.4 动平衡试验机应具有根据测试结果将轮胎进行标识、分级功能。
- 6.3.5 动平衡试验机应具有以下工作模式:
- 手动工作模式: 控制系统的操作部分应对动平衡试验机的动作部件实现单独操作, 用于调试、维修和维护;
 - 自动工作模式: 轮胎进入动平衡试验机后, 自动完成输送、润滑、装卡、充气、测试、卸胎、标识、分级、数据记录等动作;
 - 标定工作模式: 用砝码对动平衡试验机进行校准的系列动作;
 - 验证工作模式: 用砝码和轮胎验证动平衡试验机的准确度和重复性。
- 6.3.6 控制系统应具有手动控制与自动控制无扰动切换功能。
- 6.3.7 控制系统应具有各部分连锁运行, 故障实时报警功能。
- 6.3.8 在计算机控制轮胎测试过程中应具有实时监控和数据信息处理功能:
- 轮胎规格的输入、编辑和调用;
 - 动态监控系统应符合 6.3.5 的要求, 验证工作模式应具有准确度验证和重复性验证的功能;
 - 轮胎检验运行记录、统计按月、日、班、规格报表及打印功能;
 - 具有网络功能, 支持车间级信息化;
 - 人机对话界面。

6.4 制造要求

- 6.4.1 压缩空气储罐应符合 GB 150 的规定。
- 6.4.2 称重装置应符合 GB/T 7723 的规定。
- 6.4.3 上、下轮辋的跳动应不大于 0.050 mm。
- 6.4.4 上、下轮辋段宽调整误差应不大于 ± 0.100 mm。
- 6.4.5 转子的轮辋安装面径向、轴向跳动应不大于 0.025 mm。
- 6.4.6 上轮辋轴在下降定位过程中不得与下轮辋座碰撞。
- 6.4.7 轮辋的参数应符合 GB/T 3487 的要求。
- 6.4.8 润滑系统不得渗漏; 空气等各管路系统应连接可靠, 管路应清理干净、畅通, 不得泄漏。
- 6.4.9 负荷运转时电机功率应不大于额定功率。

6.5 涂漆和外观要求

- 6.5.1 涂漆质量应符合 HG/T 3228 的规定。
- 6.5.2 外观质量应符合 HG/T 3120 的规定。

6.6 安全和环保要求

- 6.6.1 动平衡试验机应符合 GB 5083、GB 5226.1 和 GB/T 8196 规定的安全要求。
- 6.6.2 动平衡试验机的电气控制系统应具有过载保护功能和紧急停机功能; 外壳防护等级应符合 GB 4208—2008 规定的 IP54 级。

轮胎动平衡试验机

1 范围

本标准规定了轮胎动平衡试验机(以下简称动平衡试验机)的术语和定义、产品型号、基本参数、要求、试验、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于轿车、轻型载重和载重汽车轮胎动平衡性能检测的试验机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件, 其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准, 然而, 鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件, 其最新版本适用于本标准。

- GB 150 钢制压力容器
- GB/T 2977 载重汽车轮胎规格、尺寸、气压与负荷
- GB/T 2978 轿车轮胎规格、尺寸、气压与负荷
- GB/T 3487 汽车轮辋规格系列
- GB 4208—2008 外壳防护等级(IP 代码)(IEC 60529:2001, IDT)
- GB 5083 生产设备安全卫生设计总则
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分: 通用技术条件(GB 5226.1—2002, IEC 60204-1:2000, IDT)
- GB/T 6326 轮胎术语及其定义(GB/T 6326—2005, ISO 4223-1:2002, Definitions of some terms used in tyre industry—Part 1; Pneumatic tyres, NEQ)
- GB/T 7723 固定式电子衡器
- GB/T 8196 机械安全 防护装置 固定式和活动式防护装置设计与制造一般要求(GB/T 8196—2003, ISO 14120:2002, MOD)
- GB/T 12783 橡胶塑料机械产品型号编制方法
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 13384 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 14250 衡器术语
- GB/T 18505—2001 汽车轮胎动平衡试验方法
- HG/T 3120 橡胶塑料机械外观通用技术条件
- HG/T 3223 橡胶机械术语
- HG/T 3228 橡胶塑料机械涂漆通用技术条件

3 术语和定义

GB/T 6326、GB/T 14250、GB/T 18505—2001 和 HG/T 3223 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

多级轮辋 multi-step rim

按轮辋直径大小排列用于轮胎试验的轮辋。一般不超过三级。